

PIŁA STOŁOWA DO BETONU

CEDPK350

INSTRUKCJA OBSŁUGI



UWAGA:

Należy przeczytać instrukcję obsługi i wszystkie informacje dotyczących środków ostrożności przed uruchomieniem maszyny. Należy zachować instrukcję do późniejszego użytku.

Instrukcja oryginalna



SPIS TREŚCI

I . SPECYFIKACJA TECHNICZNA	2
II . CECHY PIŁY	2
III. OGÓLNE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.....	3
IV. LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH.....	6

 **UWAGA!**

Dla zmniejszenia ryzyka odniesienia obrażeń, każdy użytkownik oraz pracownicy serwisowi powinni przeczytać ze zrozumieniem instrukcję przed obsługą, wymianą akcesoriów oraz przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych. Niniejsza instrukcja nie obejmuje wszystkich możliwych sytuacji. Każda osoba korzystająca lub konserwująca to urządzenie powinna zachować szczególną ostrożność.

I. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

POZYCJA	OPIS
Silnik	220V / 50 Hz
Moc	2.2KW
Maksymalna długość cięcia	700mm
Maksymalna głębokość cięcia	110mm
Wymiary stołu roboczego	430 x 535mm
Średnica ostrza	355mm
Średnica wału	30mm
Waga	Waga netto:80KG /Waga brutto: 93KG
Wymiary opakowania	1130x560x625mm

II. CECHY PIŁY

- ◆ Solidna, wzmocniona konstrukcja stalowa zapewniająca maksymalną sztywność i trwałość.
- ◆ Przemysłowa jakość w pełni oparta o silnik indukcyjny z bezpośrednim montażem napędu.
- ◆ Możliwość cięcia dużych materiałów do 80cm(31.5cala)
- ◆ Obrotowa głowica pozwala na płynne i dokładne cięcia ukośne.
- ◆ Stół roboczy o dużej powierzchni zwiększający stabilność i dokładność podczas pracy.
- ◆ Automatyczne zabezpieczenie przed przeciążeniami.
- ◆ Cztery wbudowane nogi w zestawie
- ◆ Wydajna pompa wody dołączona do wyposażenia standardowego.



Piła podczas cięcia
ukośnego na poziomie 45°

III. OGÓLNE INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

1. Należy zadbać o bezpieczne środowisko pracy.

Należy zadbać o dobre oświetlenie miejsca pracy. Upewnić się, że obszar, w którym praca ma być wykonywana jest do tego odpowiedni. Zadbać, by miejsce pracy było wolne od przeszkód, smaru, oleju, śmieci i innych zanieczyszczeń. Nie używać piły stołowej w pobliżu łatwopalnych chemikaliów, pyłów i oparów.

2. Powinno się utrzymywać etykiety i tabliczkę znamionową piły w dobrym stanie.

Zawierają one ważne informacje.

3. Używać właściwego produktu do odpowiedniego zadania.

Istnieją zastosowania, do których ten produkt został zaprojektowany. Nie należy używać małego sprzętu, narzędzi i przystawek do pracy, która powinna być wykonana większym sprzętem przemysłowym i przystawkami przystosowanymi do niego. Nie wolno używać maszyny do celów, do których nie jest przeznaczona.

4. Ten produkt musi być stale zaopatrzony w zimną wodę. Użytkowanie maszyny bez dostępu do zimnej wody może spowodować poważne uszkodzenia uszczelek pompy.

5. UWAGA! Trzymać dłonie i palce z daleka od miejsca cięcia i ostrza piły.

W razie potrzeby należy użyć popychacza (akcesorium dodatkowe, brak w zestawie).

6. Przed każdym użyciem sprawdzić czy osłona ostrza porusza się prawidłowo w górę/w dół.

Nie używać piły, jeśli osłona ostrza nie porusza się swobodnie. Nigdy nie wolno zaciskać lub przywiązywać osłony w górnej pozycji. Jeśli piła stołowa zostanie przypadkowo upuszczona/przewróci się, osłona ostrza może zostać wygięta. W takim przypadku należy podnieść osłonę ostrza i upewnić się, że porusza się swobodnie i nie dotyka ostrza, ani żadnej innej części piły pod każdym kątem i na wszystkich możliwych głębokościach.

7. Nie ciągnąć i nie przenosić piły za przewód zasilający oraz nie przeciągać przewodu zasilającego obok ostrych rogów i krawędzi.

Nie odłączać piły od gniazdka ciągnąc za kabel zasilający. Trzymać kabel zasilający z dala od gorących powierzchni.

8. Należy utrzymywać wszystkie osłony na swoim miejscu i we właściwym stanie.

9. Nie wolno dotykać włącznika zasilania mokrymi rękoma.

10. Należy upewnić się, że piła stołowa zamontowana jest na płaskiej, równej i stabilnej powierzchni roboczej, która jest w stanie utrzymać ciężar piły i obrabianych elementów.

11. Zawsze korzystać z diamentowych pił tarczowych z ciągłą obręczą o średnicy 14", okrągłym otworem trzpienia (o średnicy 1") i dostosowanych do prędkości obrotowej 3,360 obrotów/min lub większej. Ostrza, które nie są dostosowane do piły stołowej CEDPK350 lub które mają znamionowe obroty niższe niż minimalne wymagane obroty, będą pracować mimośrodowo powodując utratę kontroli nad ostrzem lub mogą odskoczyć od piły.

12. Nie używać piły stołowej do cięcia metalu lub do cięcia zakrzywionych elementów.

Może to spowodować pęknięcie ostrza piły i/lub skrócenia jego żywotności.

13. Należy upewnić się, że ostrze piły jest zawsze mokre podczas cięcia.

14. Wszystkie połączenia elektryczne powinny być suche i umieszczone z dala od ziemi.

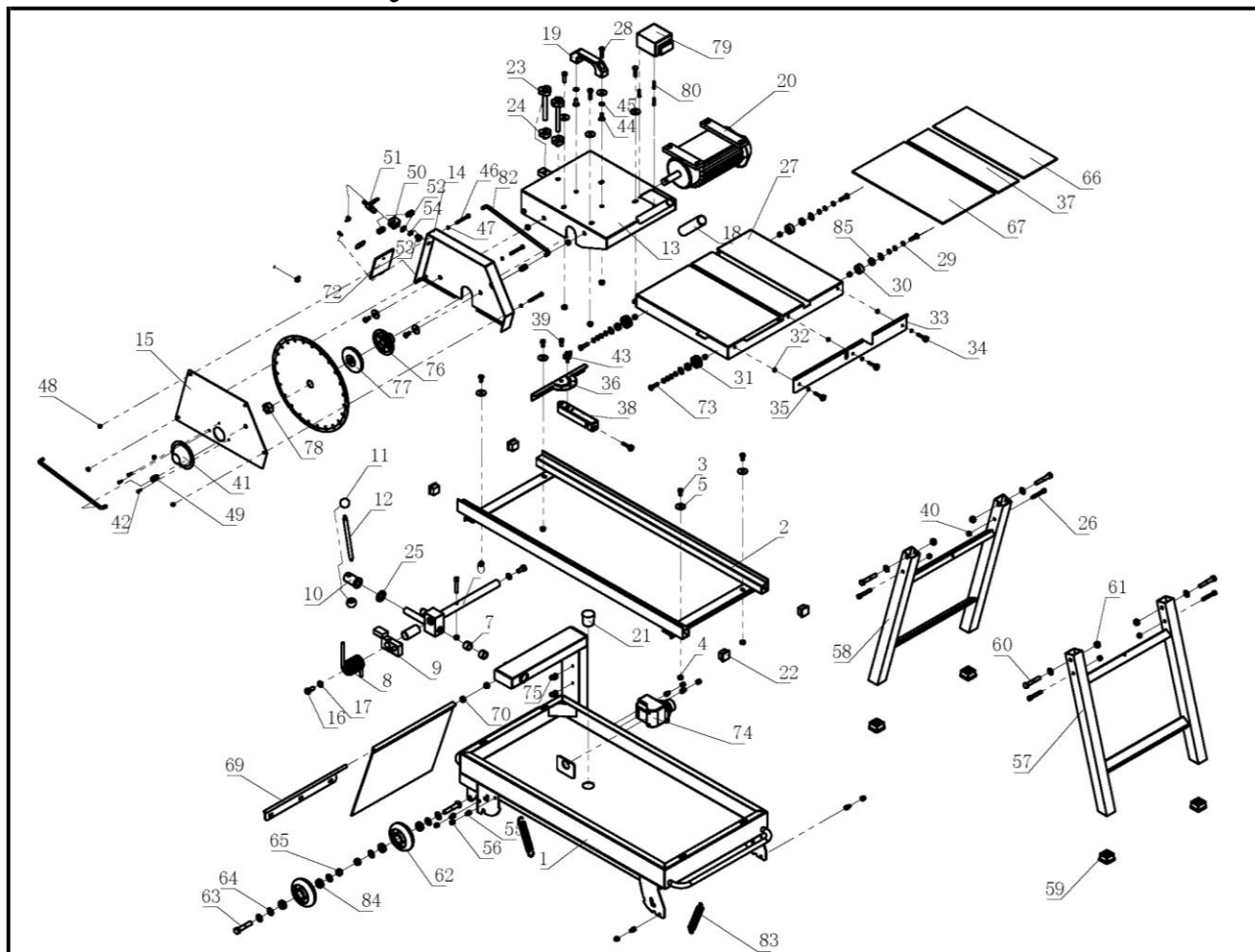
15. **Używać tylko zimnej wody. Nigdy nie używać gorącej wody.**
Korzystanie z gorącej wody może doprowadzić do uszkodzenia uszczelki pompy.
16. **Nigdy nie wolno uruchamiać maszyny bez dopływu wody.**
Uruchomienie maszyny bez dostępu do wody może powodować nieodwracalne uszkodzenia pompy, silnika i ostrza.
17. **Należy upewnić się, że woda w zbiorniku nie jest brudna, nie zawiera piasku i żrących środków chemicznych.**
Przed każdym użyciem maszyny należy dolewać świeżą i czystą wodę.
18. **Nigdy nie wolno zostawiać bez nadzoru piły podłączonej do gniazdka elektrycznego.**
Po każdym użyciu piłę należy wyłączyć i odłączyć od gniazdka.
19. **Zawsze utrzymywać zalecany poziom wody.**
Należy napełnić zbiornik wody, tak by wlot pompy był całkowicie zanurzony, lecz trzeba uważać, by woda się przelewała.
20. **Należy bezwzględnie unikać zachlapania wodą silnika, wyłącznika zasilania, przewodu zasilającego i innych elementów elektrycznych.**
Podczas korzystania z tego urządzenia należy stać na suchej izolowanej powierzchni, np. na gumowej macie.
21. **Należy upewnić się, że zbiornik został dokładnie wyczyszczony po każdym użyciu.**
22. **By zapobiec poważnym obrażeniom należy pamiętać o zakładaniu specjalnych rękawic roboczych podczas zmiany ostrza piły.**
23. **Przed każdym użyciem piły stołowej należy upewnić się, że ostrze piły jest poprawnie zamontowane na wrzecionie.**
Upewnić się, że ostrze jest wyważone i nie nosi śladów wygięcia lub pęknięć.
24. **Podczas pracy ostrze piły może się nagrzać.**
Przed dotknięciem ostrza należy pozwolić mu wystygnąć.
25. **Przed wprowadzeniem przedmiotu cięcia, należy pozwolić, by ostrze piły rozpędziło się do pełnej prędkości.**
Podczas wyłączania ostrze musi zwolnić i zatrzymać się samoistnie. Nie należy naciskać ostrza, by spowodować jego zatrzymanie.
26. **Nie wciskać obrabianego przedmiotu pod ostrze na siłę.**
Powinno się wywierać umiarkowany nacisk umożliwiając piłę cięcie bez użycia siły.

27. **Jeśli ostrze ma zostać wyciągnięte z niezakończonego cięcia, należy wyłączyć maszynę i pozwolić ostrzu zatrzymać się samoczynnie.**
28. **Nigdy nie próbować usuwać materiału, który utknął w urządzeniu podczas, gdy maszyna jest podłączona lub pracuje.**
29. **Podczas cięcia dużego przedmiotu, należy upewnić się, że jest on podparty na całej swojej długości**
30. **Nigdy nie należy stawać na pile stołowej.**

Pochylenie piły stołowej lub przypadkowy kontakt z ostrzem mogą powodować poważne obrażenia.

31. **Dla własnego bezpieczeństwa:** W ekstremalnych warunkach wyłącznik automatyczny wyłączy silnik, aby zapobiec przegrzaniu. W takim przypadku należy ustawić przycisk zasilania na pozycję OFF, poczekać ok. 5 min na wystygnięcie silnika, a następnie wcisnąć wyłącznik automatyczny. Aby ponownie rozpocząć pracę, należy przełączyć przycisk zasilania na pozycję ON. Jeśli automatyczny wyłącznik nie pozwala kontynuować pracy mimo ostygnięcia silnika, należy oddać urządzenie do autoryzowanego serwisu.
32. **NIGDY nie wolno próbować odłączyć automatycznego wyłącznika.**
33. **Przed wymianą akcesoriów, czyszczeniem lub wykonaniem jakiegokolwiek kontroli i konserwacji należy bezwzględnie odłączyć maszynę od gniazdka i pozwolić na jej samoczynne zatrzymanie.**
34. **OSTRZEŻENIE!** Niektóre pyły powstałe podczas szlifowania, szlifowania mechanicznego, piłowania, wiercenia i innych prac budowlanych, mogą zawierać chemikalia powodujące raka, wady wrodzone i inne szkody reprodukcyjne. Niektóre z przykładów tych chemikaliów to: ołów z farb na bazie ołowiu, krzemionka krystaliczna z cegieł, cementu i innych produktów murarskich, arsen i chrom z drewna poddanego obróbce chemicznej. Ryzyko związane z tymi zagrożeniami jest różne, w zależności od tego z jaką częstotliwością wykonywana jest tego rodzaju praca. Aby zmniejszyć zagrożenie należy pracować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na świeżym powietrzu w sprzęcie ochronnym dostosowanym do tego rodzaju pracy, m.in. korzystać z masek przeciwpyłowych, które są zaprojektowane specjalnie po to, by odfiltrowywać nawet najmniejsze, mikroskopijne cząsteczki.
35. Osoby posiadające rozrusznik serca powinny przed przystąpieniem do pracy skonsultować się z lekarzem. Działanie urządzeń elektrycznych w pobliżu rozrusznika serca może spowodować awarię lub uszkodzenie rozrusznika.

IV. LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH



PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Base Assy.	1
2	Rail Assy.	1
3	Hexagon Bolt M8×16	6
4	Lock Nut M8	11
5	Washer φ8×30	10
6	Motor Assy. Fastener 1	1
7	Bearing Bush	1
8	Spring	1
9	Motor Assy. Fastener 2	1
10	Motor Assy. Locker 2	1
11	Ball Nut	2

PART NO.	DESCRIPTION	QTY
12	Motor Assy. Fastener 1	1
13	Motor Support	1
14	Blade Cover, Part 2.	1
15	Blade Cover, Part 1.	1
16	Bolt M10	2
17	Spring Washer ϕ 12	2
18	Rubber Grip	1
19	Handle	1
20	Electric Motor	1
21	Water Drain Plug	1
22	Plastic Plug	4
23	Grip Knob M12 \times 110	2
24	Grip Knob Nut M12	2
25	Washer ϕ 20 \times 39	1
26	Hex Socket Nut M8 \times 50	5
27	Table	1
28	Hexagon Bolt M8 \times 30	4
29	Washer ϕ 8 \times 24	14
30	Rail Wheel 1	2
31	Rail Wheel 2	2
32	Lock Nut M6	7
33	Material Stop	1
34	Grip Knob M6 \times 30	4
35	Washer	6
36	Cutting Gauge	1
37	Rubber Mat 2	1
38	Guide	1
39	Hex Socket Nut M6 \times 16	1
40	Lock Nut M8	5

PART NO.	DESCRIPTION	QTY
41	Shaft Cover	1
42	Rivet M4	4
43	Bolt	1
44	Flat Cross Screw M8×16	2
45	Washer φ8×16	2
46	Hexagon Bolt M6×55	3
47	Spring Washer φ6	3
48	Nut M6	4
49	Water Dispenser	4
50	T-jointer	1
51	Water Tap	1
52	Washer φ10×22	5
53	Hexagon Bolt M10×10	1
54	Spring Washer φ10	1
55	Hex Socket Nut M8×10	6
56	Nut M8	6
57	Leg, front	1
58	Leg, rear	1
59	Plastic Socket	4
60	Half Thread Bolt M10×60	4
61	Lock Nut M10	4
62	Wheel	2
63	Half Thread Bolt M12×60	2
64	Washer φ12×25	6
65	Lock Nut M12	2
66	Rubber Mat 1	1
67	Rubber Mat 3	1
68	Splash Guard 1	1
69	Splash Guard Holder	1

PART NO.	DESCRIPTION	QTY
70	Nut M10	2
71	Splash Guard 2	1
72	Washer	1
73	Hexagon Bolt M8×30	4
74	Water Pump	1
75	Water Pipe Clamp	2
76	Flange, inner	1
77	Flange, outer	1
78	Nut M20	1
79	Switch	1
80	Pan Head Cross Screw M4	3
81	Water Pipe 1	2
82	Water Pipe 2	1
83	Spring 2	2
84	Bearing 6001ZZ	4
85	Bearing 608Z	4

