

Rozrzutnik talerzowy Texas CS 2500



Instrukcja montażu

Instrukcja montażu

1.POMOCNY PORADNIK:

PRZECZYTAĆ WSKAZÓWKI PRZED MONTAŻEM

JEŚLI NIE WSZYSTKO JEST ZROZUMIAŁE PRZECZYTAĆ JE PONOWNIE

* Jeśli rozrzutnik nie rozrzuca równo należy się upewnić czy przód skrzynki przekładniowej napędowej jest w punkcie z przodem zasobnika. Wirnik musi obracać się w zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Odwrócenie skrzynki przekładniowej spowoduje ,ze wirnik obraca się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Należy czyścić płytkę wirnika po każdym użyciu .Nawóz okleja łopatki wirnika przyczyniając się do nierównomiernego rozrzutu.

* Rozrzutnik jest przeznaczony do pchania z prędkością 4,8 km/h co odpowiada prędkości energicznego marszu. Szybsza lub wolniejsza prędkość zmienia parametry rozrzutu. Wilgotny nawóz(granulat) zmienia parametry rozrzutu i wielkość wypływu .Czyścić dokładnie rozrzutnik po każdym użyciu. Myć miejsce pomiędzy płytka zamykająca a dnem zasobnika.

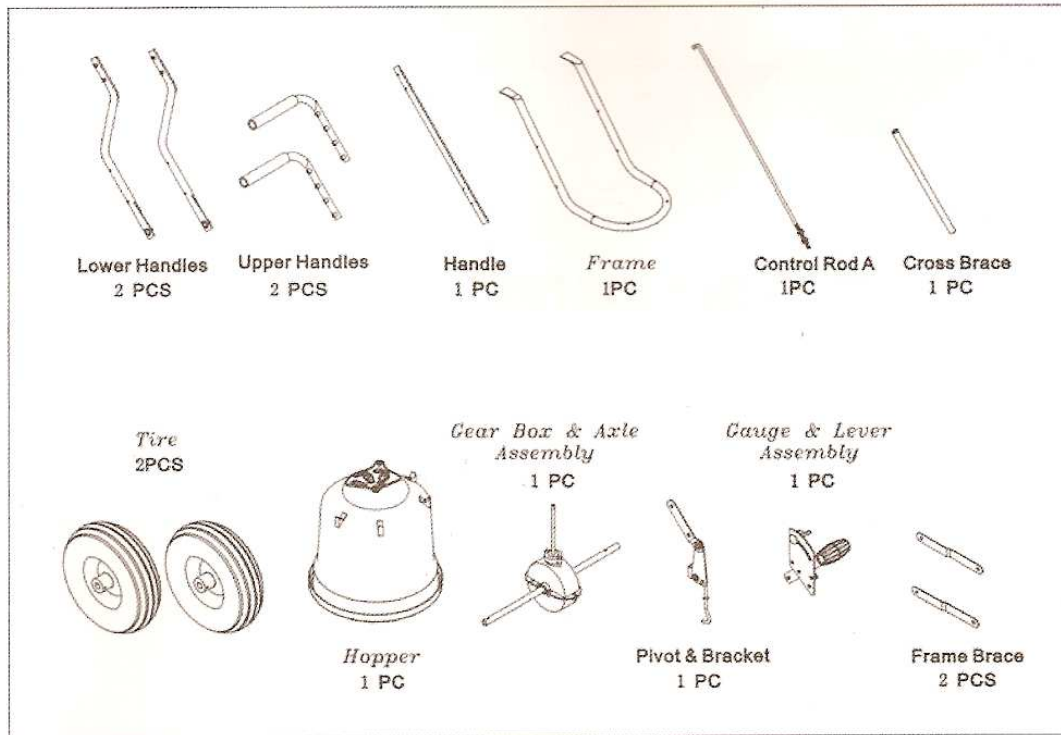
* Przekładnia jest na stałe fabrycznie nasmarowana. Nie wolno otwierać skrzynki przekładniowej, ponieważ brud może wniknąć do środka.

2.Wyjąć i zidentyfikować luźne części z kartonu i z torebki.

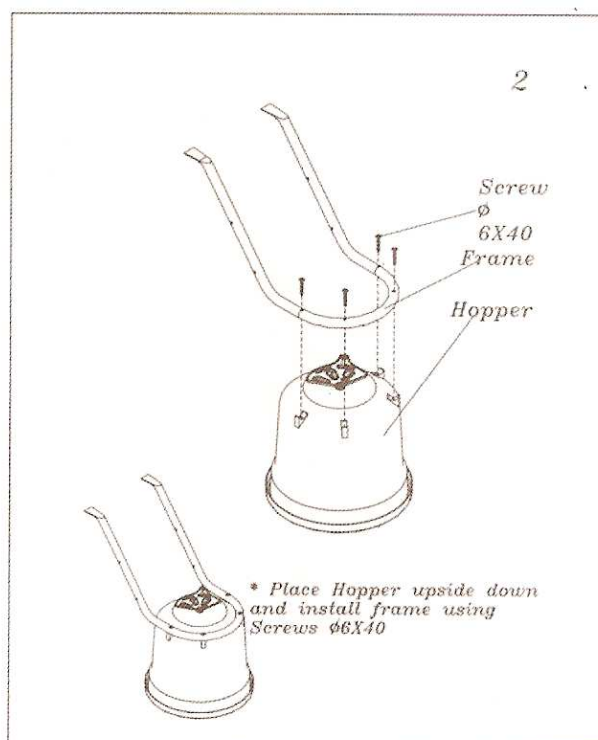
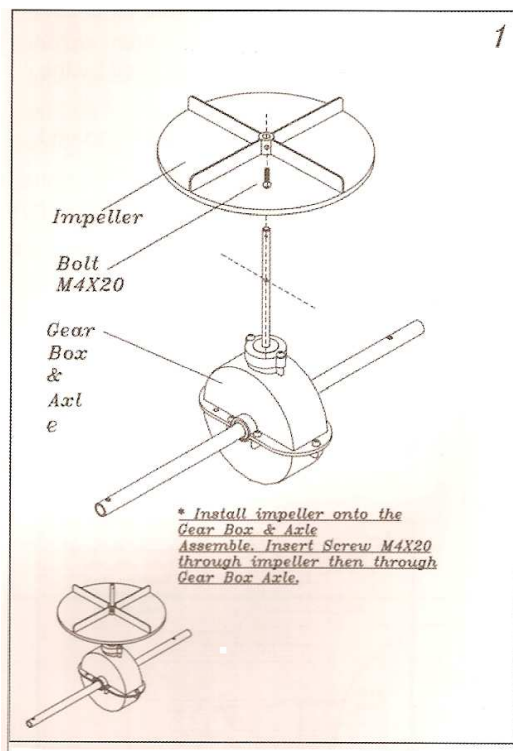
Hex bolt- Śruba z łbem 6 kątnym/ Bolt- Śruba / Srew- Wkręt / Lock Nut –Nakrętka z blokadą
Flat Washer – Podkładka / Handle Space -Dystans uchwytu / End Cap –Nakładka zatraskowa
Axle Bushing-Tulejka Osi /R Pin-Zawleczka / PC ,PCS - Sztuka ,Sztuk



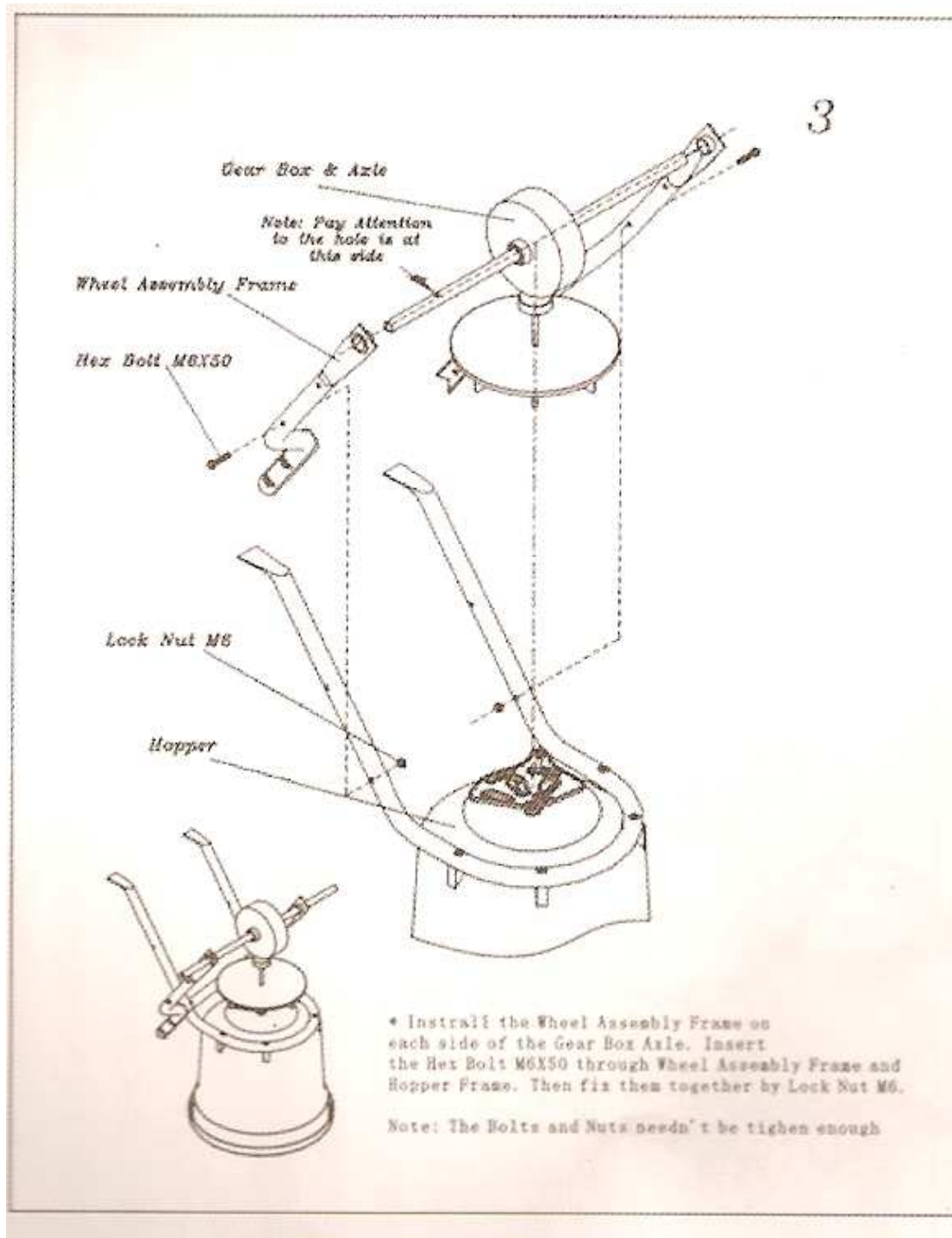
Lower Handles- Dolne Uchwyty / Upper Handles- Górne Uchwyty / Handle Uchwyt / Frame –Ramka
 Control Rod- Pręt Regulacyjny / Cross Brace- Rozpórka krzyżowa / Tire- Koło / Hopper – Zasobnik
 Gear Box & Axle Assembly- Skrzynka przekładni oś kpl./Pivot & Bracket –Oś i Wspornik /Gauge &
 Lever Assembly – Wskaźnik i dźwignia kpl. / Frame Brace –Ramka rozpórki



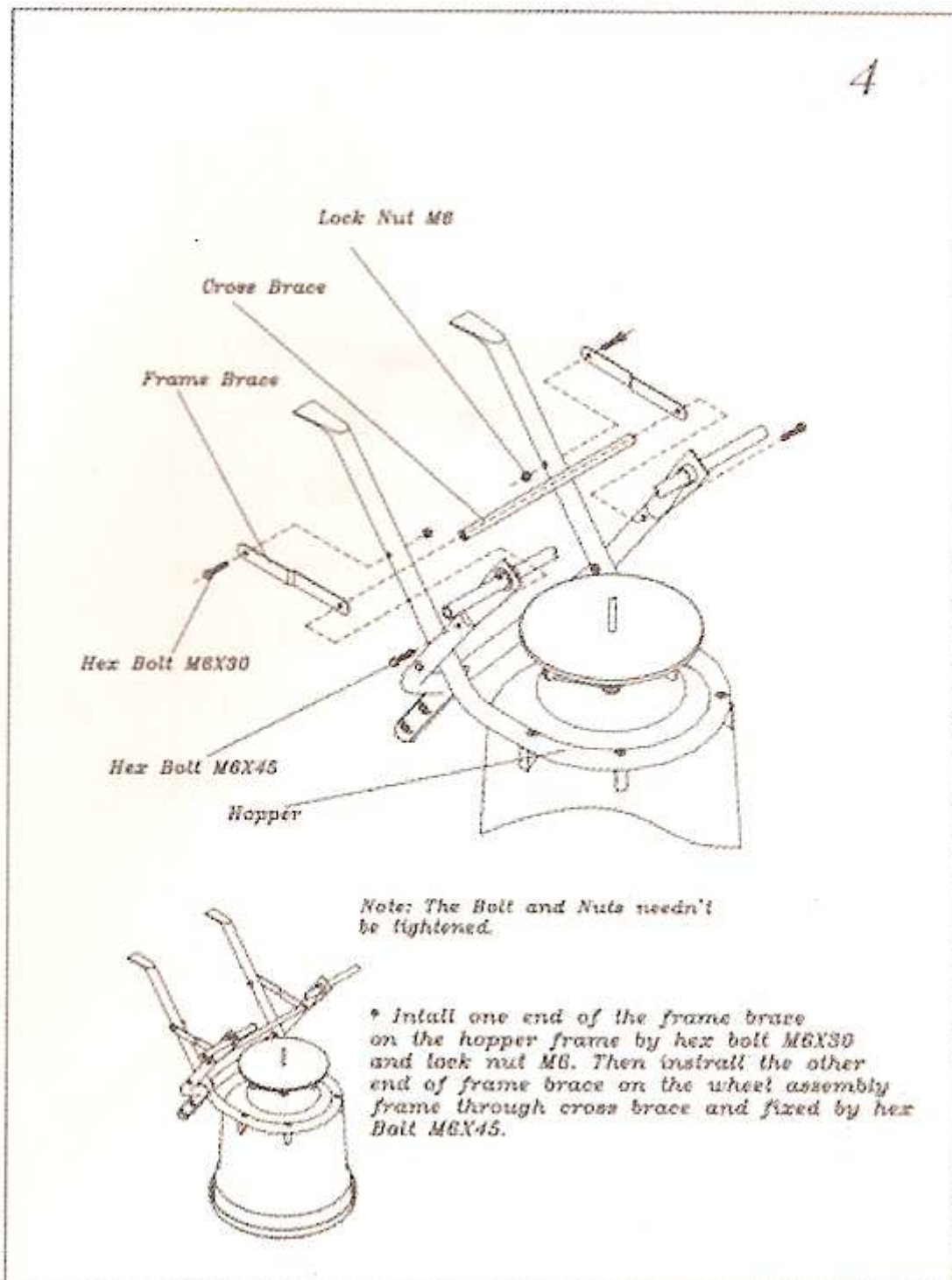
3. Położyć zasobnik do góry dnem i zainstalować na nim ramkę używając wkrętów M6X40.
4. Założyć wirnik na oś skrzynki przekładni kpl. Wmontować śrubę M4X20 przez wirnik i przez oś przekładni, wykorzystując otwór najbliższy przekładni. Śruba M4X20 zapobiega wypadnięciu.



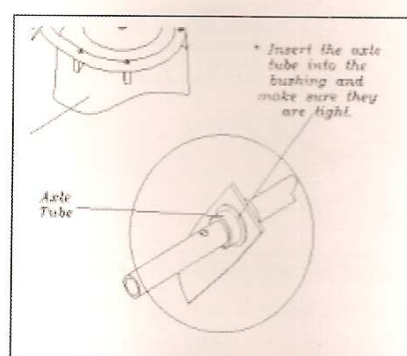
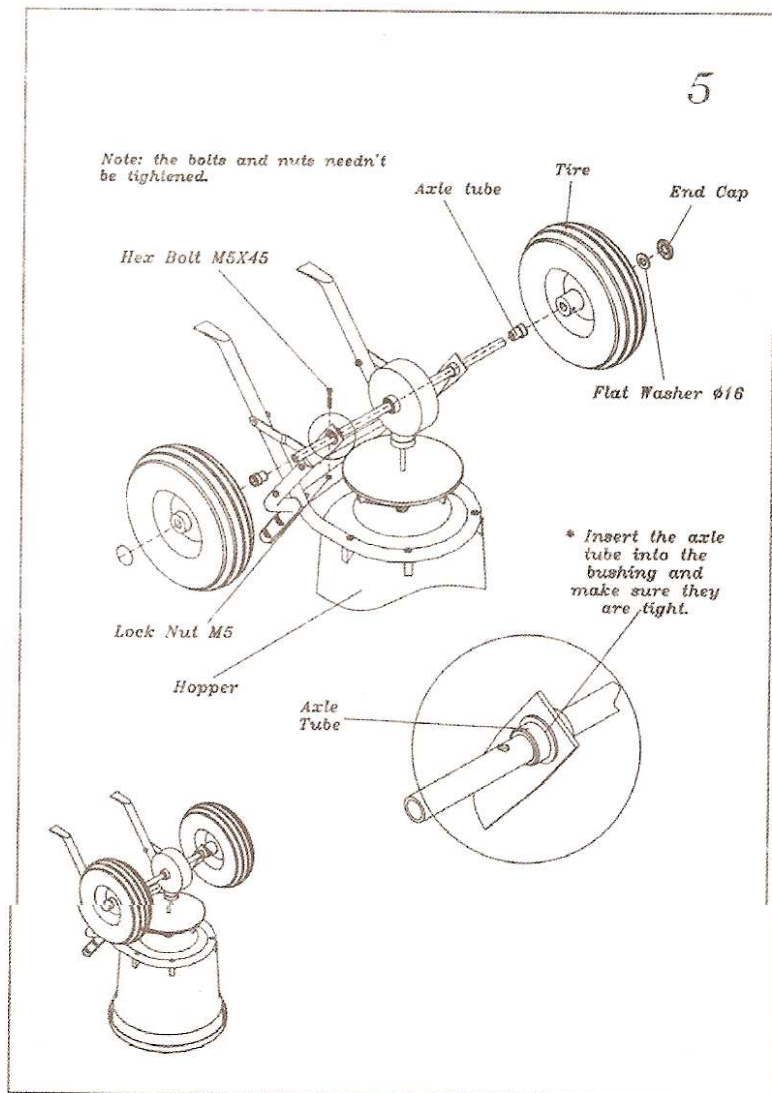
5. Zamontować ramki kół (dolne uchwyty) z każdej strony osi przekładni. Połączyć ramki kół z ramką zasobnika za pomocą śrub M6X50. Następnie dokręcić nakrętki z blokadą M6.
Uwaga: na razie nie dokręcać mocno śrub i nakrętek.



6. Zamontować jeden koniec ramki rozpórki na ramce zasobnika za pomocą śruby M6X30 i nakrętki z blokadą M6. Następnie przez drugi koniec ramki rozpórki przełożyć śrubę M6X45 łącząc ją z ramką koła i jednocześnie z rozpórką krzyżową.
Uwaga: na razie nie dokręcać mocno śrub i nakrętek.



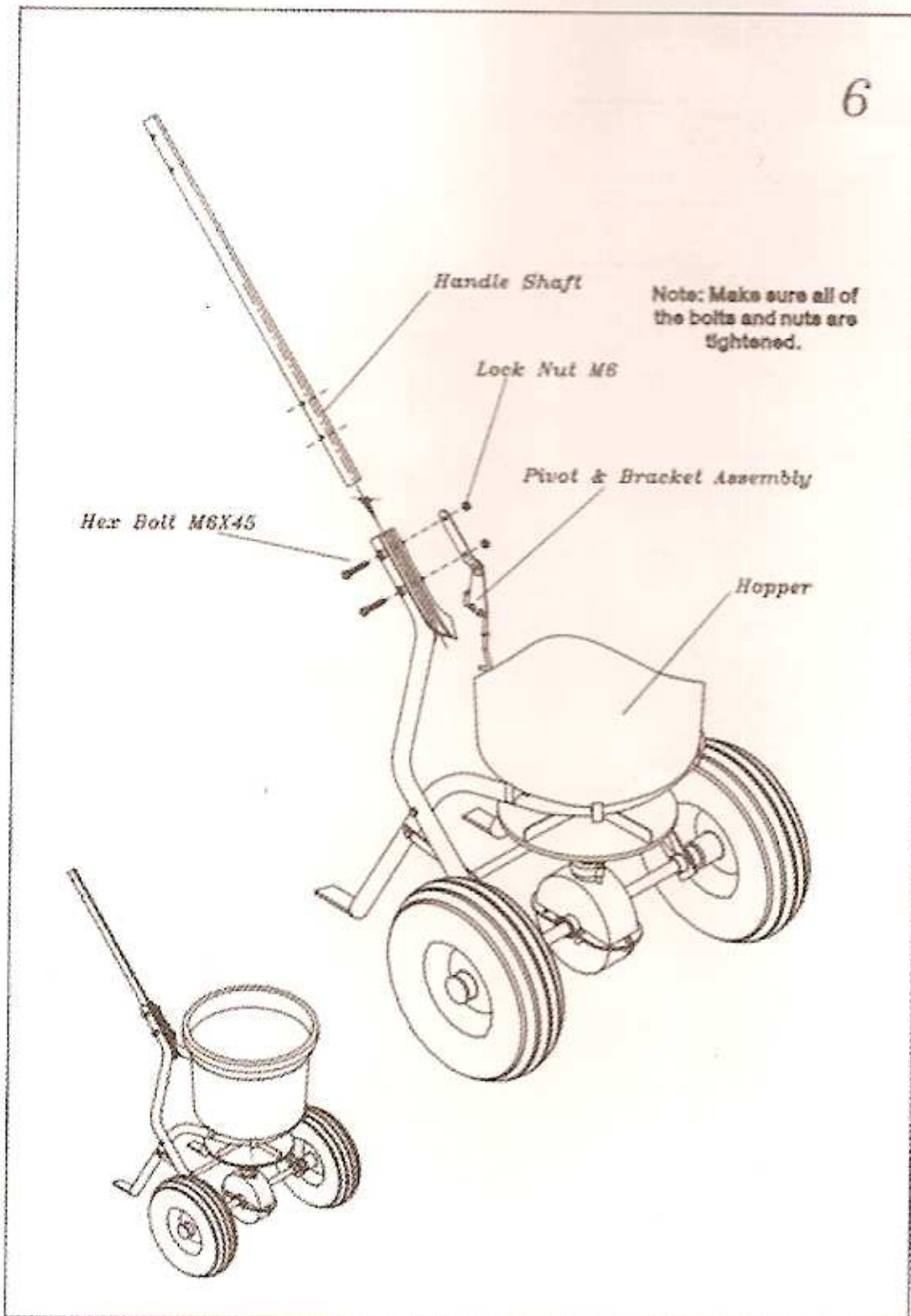
7. Wsunąć tulejki osi na oś i włożyć je w panewki osi z dwóch stron jak pokazano na rys. Zamontować koła na oś i przymocować je za pomocą śruby M5X45. Założyć podkładkę śr. 16 i nakładki zatraskowe przy każdym z kół.



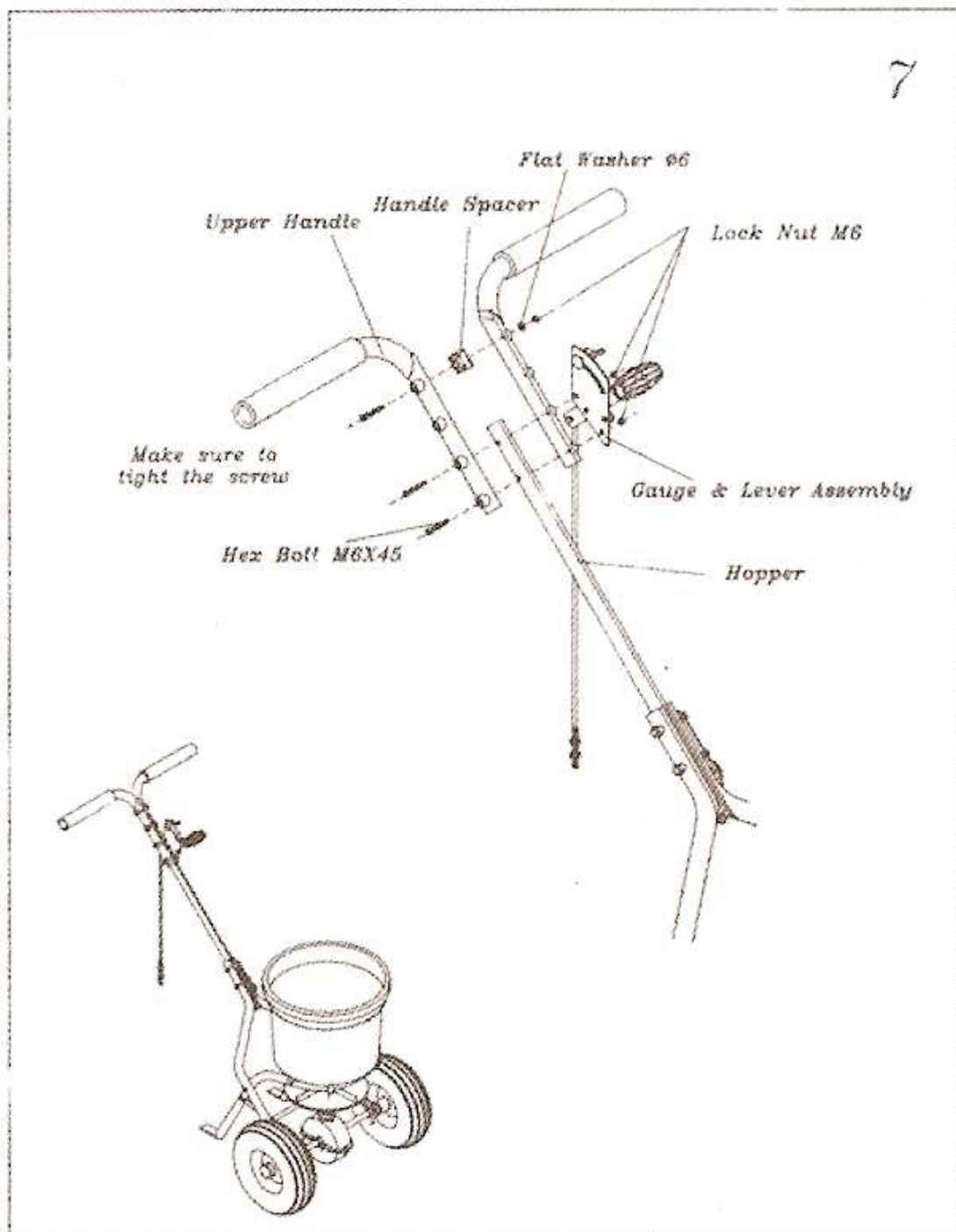
panewce.

Uwaga: Tulejka osi musi być ściśle zamontowana na osi i w

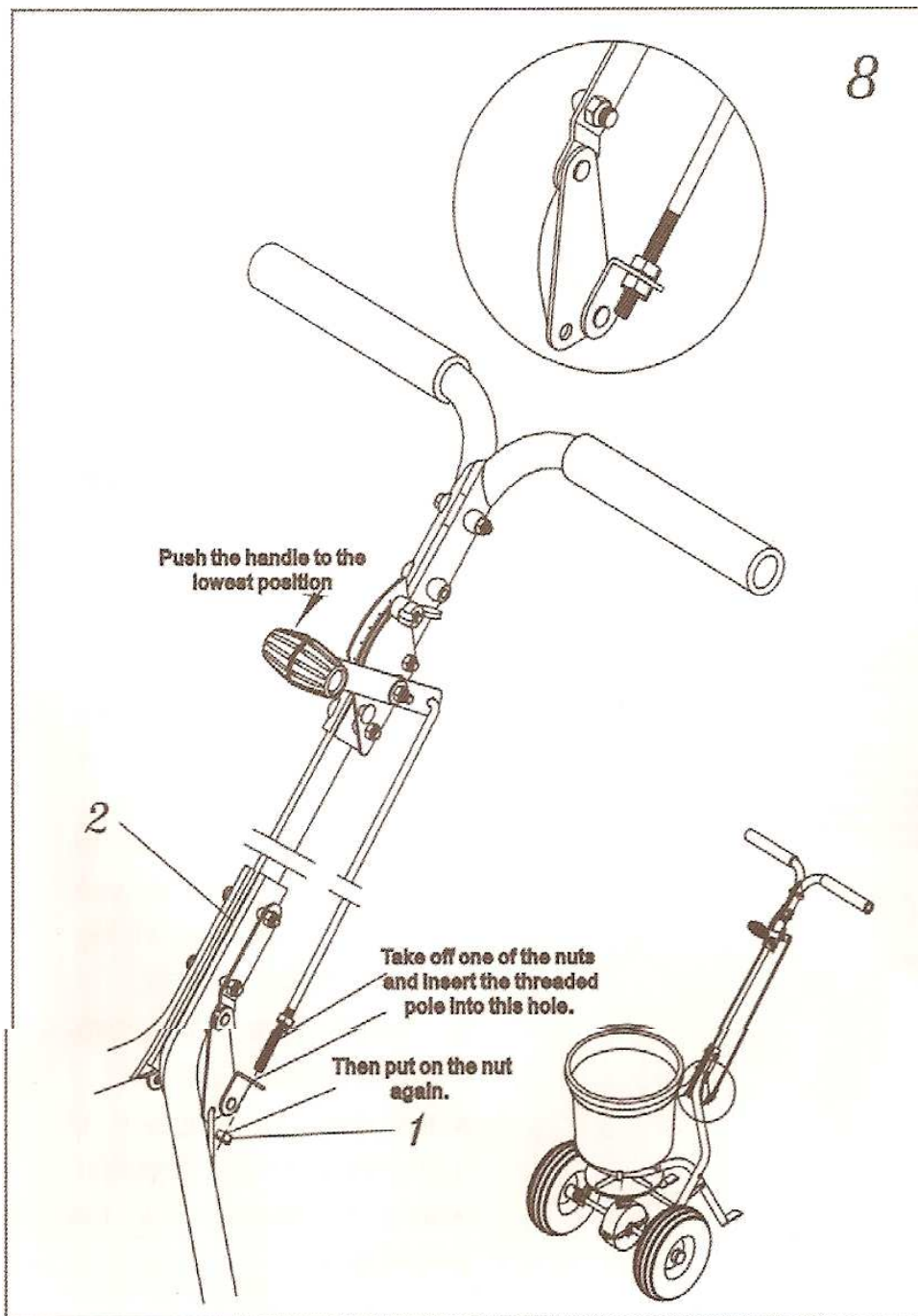
8. Zamocować oś ze wspornikiem na dolnym uchwycie za pomocą śrub M6X45 i nakrętek M6 z blokadą. Jednocześnie połączyć trzonek uchwytu z uchwytami dolnymi.
TERAZ NALEŻY MOCNO DOKRĘCIĆ WSZYSTKIE ŚRUBY I NAKRĘTKI. UWAŻAĆ ABY ICH NIE „PRZEKRĘCIĆ”.



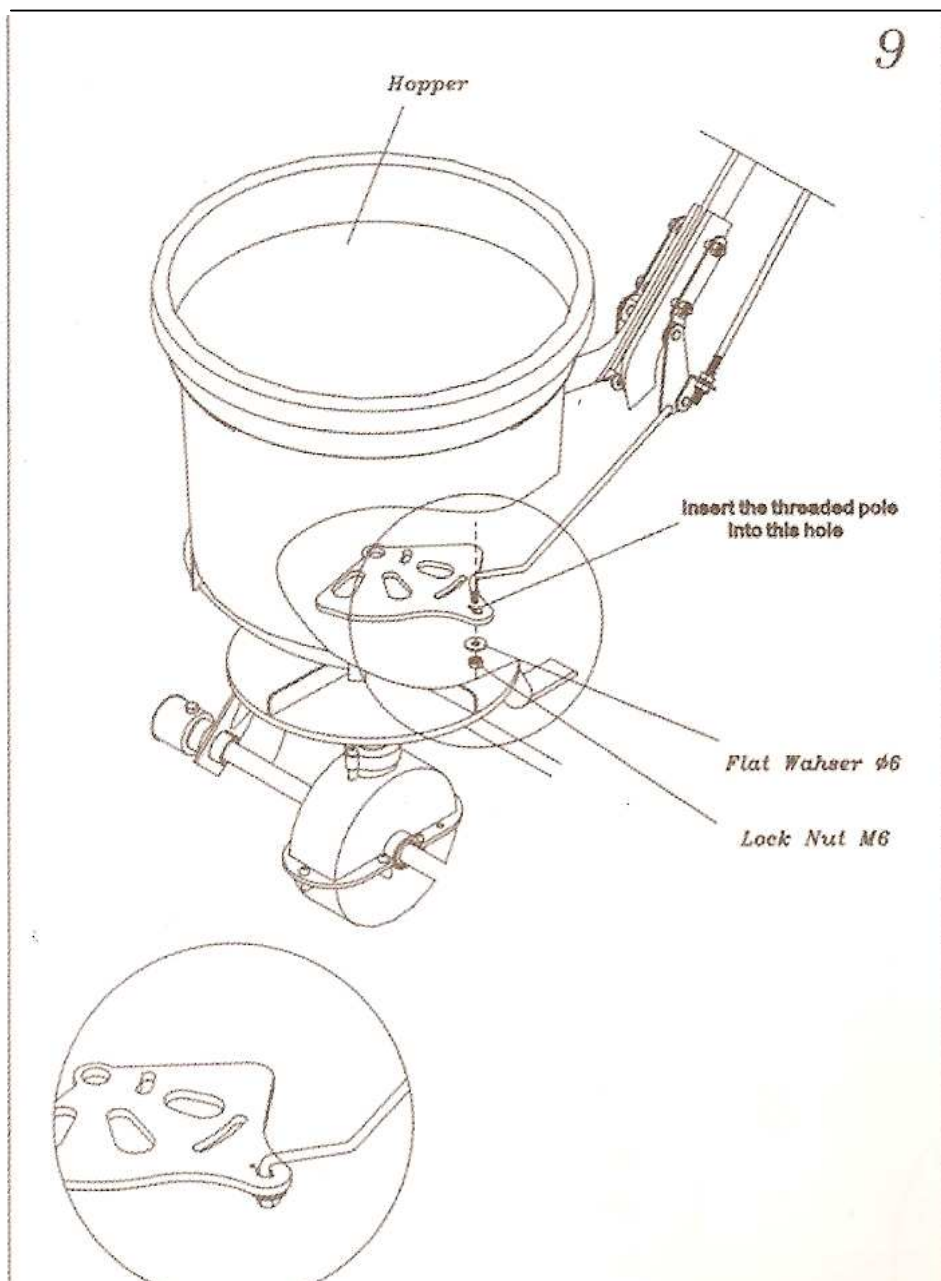
9. Przed zamontowaniem wskaźnika na górnych uchwytach i na trzonku uchwyty należy wiedzieć, że górne uchwyty posiadają trzy pozycje dla komfortu użytkownika (dopasowanie do wzrostu). Jeśli użytkownik wybierze środkową lub górną pozycję to musi zastosować dystans uchwyty na najwyższym otworze najbliższym górnej rękojeści. Włożyć śruby M6X45 w otwory górnych uchwyty. następnie przez dystans uchwyty na górnym otworze. NIE DOKRĘCAĆ NA RAZIE MOCNO TEJ NAKRĘTKI. DOKRĘCIC JĄ JAKO OSTATNIA. Zainstalować wskaźnik z dźwignią za pomocą śrub. Upewnić się że wskaźnik znajduje się z lewej strony. Najpierw dokręcić nakrętki przy wskaźniku. TERAZ DOKRĘCIĆ NAKRĘTKĘ PRZY DYSTANSIE.



10. Popchnąć dźwignię przy wskaźniku do najniższej pozycji. Wykręcić nakrętkę i wsunąć koniec gwintowanego pręta do otworu. Następnie nakręcić z powrotem nakrętkę.



11. Umieścić gwintowany koniec pręta w otworze płytki zamykającej. Zablokować go za pomocą podkładki o średnicy 6 mm i nakrętki M6.



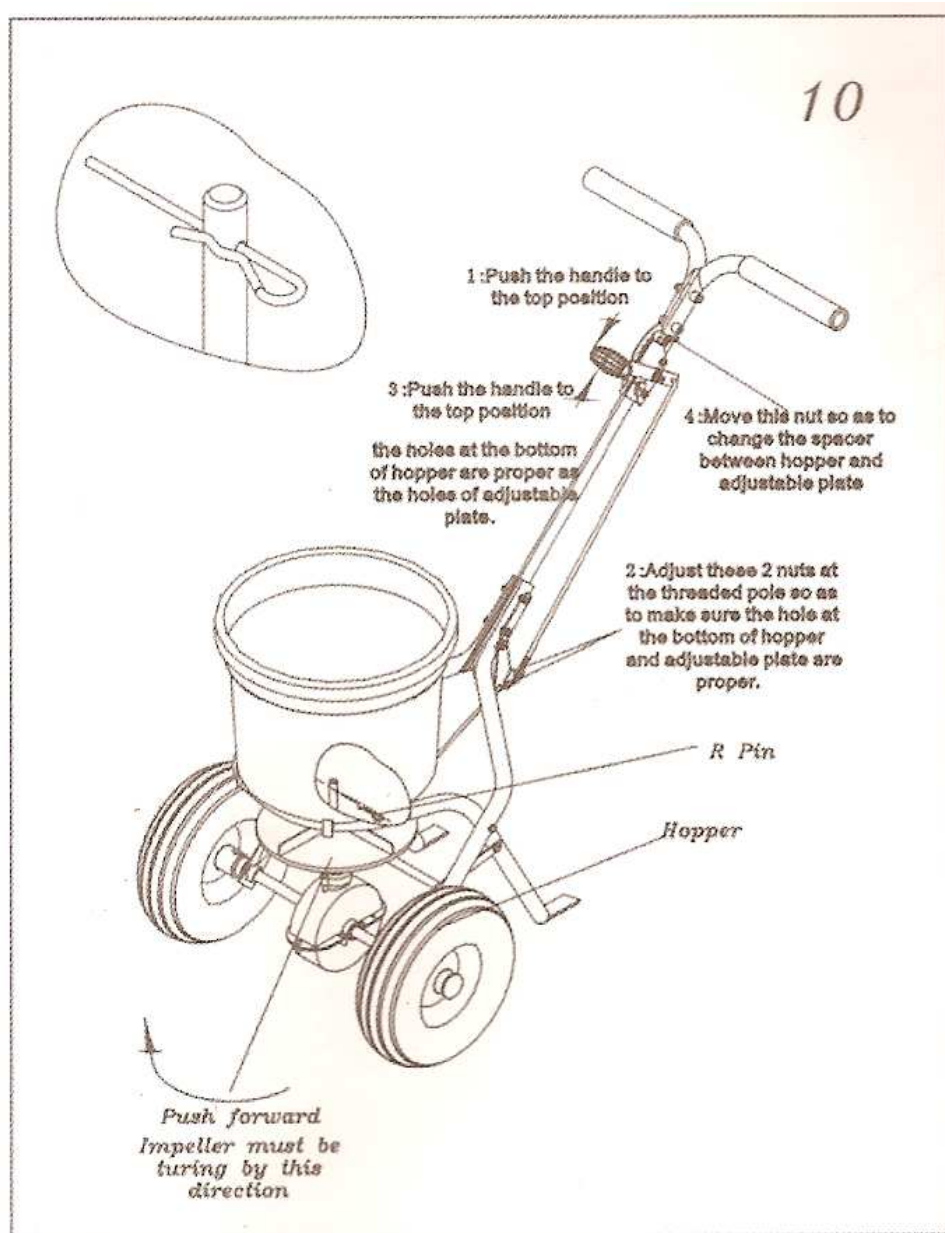
12.A- Popchnąć dźwignię do najniższej pozycji.

B- Wyregulować pozycję na gwintowanej końcówce pręta za pomocą 2 nakrętek tak aby być pewnym, że otwory na dnie zasobnika są całkowicie zamknięte przez płytkę zamykającą.

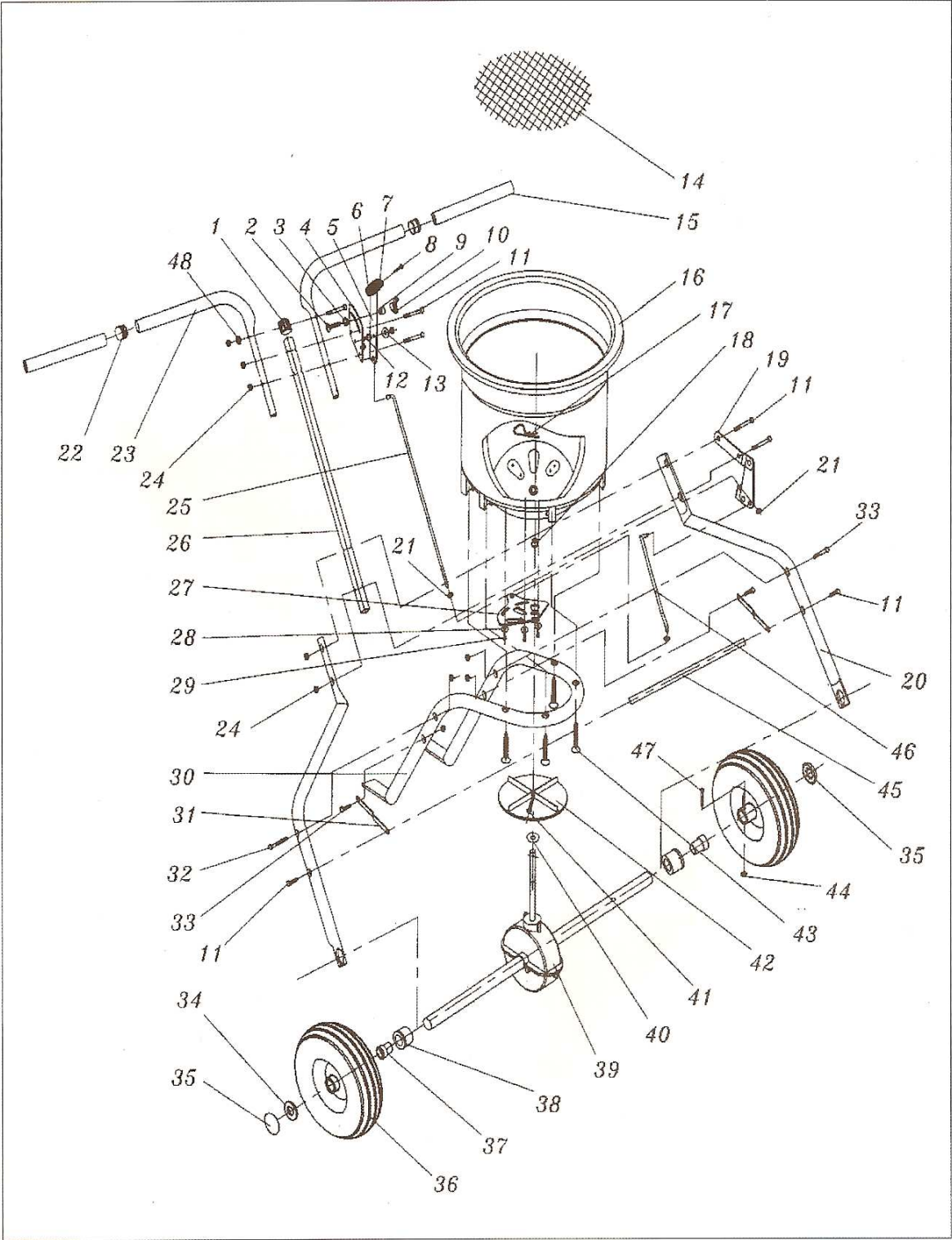
C- Popchnąć dźwignię do najwyższego położenia, aby upewnić się czy otwory będą w 100% otwarte.

D- Wyregulować położenie za pomocą nakrętki motylkowej. Po uczynieniu tego możemy ustawiać taką wielkość otworów jaka potrzebujemy.

E- Wetknąć zawleczkę na wał przekładni od strony środka zasobnika. Upewnić się, że wentylator obraca się w prawo jak wskazuje strzałka.



Rysunek



Lista części

| Ref# | Description | Qty | Ref# | Description | Qty |
|------|--------------------------|-----|------|--------------------------|-----|
| 1 | Handle Spacer | 1 | 25 | Control Rod A | 1 |
| 2 | Bolt M6x25 | 1 | 26 | Handle Shaft | 1 |
| 3 | Washer | 1 | 27 | Shut off plate | 1 |
| 4 | Gauge & Lever Assembly | 1 | 28 | Flat Washer Ø4 | 3 |
| 5 | Adjust Handle Pole | 1 | 29 | Screw Ø4x12 | 3 |
| 6 | Adjust Handle A | 1 | 30 | Frame | 1 |
| 7 | Adjust Handle B | 1 | 31 | Frame Brace | 2 |
| 8 | Screw M4x18 | 1 | 32 | Bolt M6X50 | 2 |
| 9 | Handle Spacer | 1 | 33 | Bolt M6X30 | 2 |
| 10 | Wing Nut | 1 | 34 | Flat Washer Ø16 | 1 |
| 11 | Bolt M6x45 | 7 | 35 | End Cap | 2 |
| 12 | Nylon Washer | 1 | 36 | Pneumatic Wheel | 2 |
| 13 | Flat Washer Ø6 | 1 | 37 | Axle Bushing | 2 |
| 14 | Screen | 1 | 38 | Axle Bearing | 2 |
| 15 | Handle Cover | 2 | 39 | Gear Box & Axle Assemble | 1 |
| 16 | Hopper | 1 | 40 | Washer | 1 |
| 17 | R Pin Ø2 | 1 | 41 | Screw Ø4x20 | 1 |
| 18 | Hopper Bushing | 1 | 42 | Impeller | 1 |
| 19 | Pivot & Bracket Assembly | 1 | 43 | Screw Ø6X40 | 4 |
| 20 | Wheel Assembly Frame | 2 | 44 | Hex Lock Nut M5 | 1 |
| 21 | Nut M6 | 2 | 45 | Cross Brace | 1 |
| 22 | End Cover | 2 | 46 | Adjust Connect Rod | 1 |
| 23 | Upper Handle | 2 | 47 | Hex Bolt M5X45 | 1 |
| 24 | Lock Nut M6 | 11 | 48 | Flat Washer Ø6 | 1 |